

PJ-002 電力業界用耐高温重防食ポリウレア材

単独で使用されるほか、他の材料とあわせて他の基材の表面における防護塗装、下地、耐高温層、断熱層として使用されます。卓越した耐高温性と防食性を持つため電力等における排煙の脱硫脱硝などの設計上のニーズに応えることができ、120℃、さらにそれ以上の高温下でも長期使用が可能です。異なる厚さの硬化塗膜に形成できるだけでなく様々な場面に応用でき、適切に基材を処理することができます。湿気、湿度の影響を受けにくく、劣悪な環境条件の下でも使用することができます。

きわめて早い反応速度を持ち、一度のスプレーで厚さ数十ミリメートルまで施工でき、塗装面は均等かつ美しいため電力工業、精錬工業における脱硫塔、脱硝塔、炭化塔、蒸発塔及び中和塔、さらにオイルタンクや給油管、給気管などの防食処理などに広く応用できます。また、電力工業、精錬工業におけるコンクリート、鉄筋構造設備の耐高温性、重防食性が必要とされる内外壁の防護塗装としても応用できます。

製品の特徴

硬化速度が早く、立体面、突出面に連続して吹きつけても流れ落ちない。
優れた物理性能を持ち、各種基材に等しく良好な粘着力を持つ。
湿気、湿度の影響を受けにくく、熱安定性が良好である。
揮発性有機物を含まず非汚染的で環境に優しい。
優れた耐熱性、防食性を持つ。
耐候性に優れ、風化、退色しにくい。
使用温度が広範囲である（マイナス45～120℃）。
吹き付け後は継ぎ目が無く、外見は滑らかかつ艶やかである。

製品スペック

揮発性有機物(VOC)	0	耐介質性	良好
凝固時間	12秒	摩擦係数	0.85~0.96
伸縮強度	≥ 25 MPa	付着力(引張試験法)	≥ 3.0 MPa
断裂伸長率	≥ 400 %	混合比(体積比)	1 : 1
引裂強度	≥ 60 N/mm	着色	可能
硬度(シヨア)	≥ 90	密度(g/cm ³)	≥ 0.95~1.05
耐熱性・高温安定性	良好		

施工ポイント

乾燥時間(25±2℃) 1分以内に表面が乾き、10分で歩行可能な強度となる。

厚み 2~3mm(顧客の要望に応じて決定)

塗装間隔 最短時間は限定されず、最長時間は3時間をこえないものとする。

製品仕様	Aグループ (イソシアネート類)	220kg
	Bグループ (アミン類)	200kg
保管と運搬	風通しのよい乾燥した冷暗所に保存し、雨や湿気、直射日光、火の元から隔離させ、熱源から遠ざけ、保存温度は0~40℃とする	
注意事項	<ul style="list-style-type: none"> ○ 施工対象物の温度は露点温度3℃以上であること ○ 開封後未使用のAグループは窒素を充填したのち密封保存すること ○ 施工前に十分に攪拌し均等にならしておくこと(とくにBグループ) ○ 密閉空間で施工を行なう際は良好な通気性を確保しておくこと ○ いかなる希釈材の使用も禁ずる ○ 未開封の場合保存期間は生産年月日から12ヶ月とする。 	

このカタログの記載内容は2019年1月現在のものです。製品改良のためにことわりなく仕様変更する場合がありますのでご了承ください。